

圆形水浴氮吹仪安装步骤

圆形氮吹仪安装步骤:

第一步: 先将配件袋的吹杆取出, 拧下前段的转接头, 然后将吹杆穿过黑色固定座子, 然后再将转接头旋紧, 12 位的旋 12 个, 24 位的即旋 24 个。

第二步. 旋紧黑色, 气管另一端插入气室 (12 位对应 12 个, 24 位对应 24 个),

第三步. 将配件空心杆装入气室中间, 通过内六角螺丝刀固定紧,

第四步. 将底座与中间杆固定,

第五步. 再降样品盘放入其中,

第六步. 将装好的图三部分, 放入装好的图五部分, 然后通过两个黑色星把手拧紧固定,

第七步. 将气体转接头固定在中间杆顶部,

第八步. 将装好的图七部分放入主机的水浴锅里面, 底部气管的一段插入气室的接口, 另一端插入到主机右上端的插口,

第九步, 将配的一根气管一端插入机器后面的接口, 另一端接氮气瓶或者氮气发生器既可。

注意事项:

一. 在安装过程中, 气口都是快速插头, 只需将蓝色管子轻轻插入既可, 如需取出, 将接口的蓝色部分往下按压, 然后轻轻将气管拔出既可, 不可以直接将气管拔出, 如果不要操作拔出, 损坏后自行负责, 如有疑问请先与厂家联系

二. 全部装好后, 在打开氮气源前, 先将每一个节流阀都打开, 输入的气压不能过大, 气压稳定后, 如需关闭节流阀, 慢慢的顺时针拧动, 当吹针口出没有气流出即可, 不可以用力去拧. 收货时如果需要大面积漏气, 请先与厂家联系, 节流阀属于耗材, 后续如果遇到漏气请与销售联系重新购买

三. 再打开机器电源开关, 请保证机器的水槽里面有水, 无水请勿打开电源

四. 在使用过程中尽量使用纯净水进行加热, 如果后续使用过程中遇到锅底有污渍, 请及时清理